

Radial einstellbares Hydro-Dehnspannfutter

GEWEFA ZERO

für PKD - Werkzeuge



GEWEFA®

GEWEFA ZERO

Vorteile:

- ✓ sehr hohe Rundlaufgenauigkeit durch radiale Verstellung
- ✓ einteilige Ausführung mit schlanker Bauform
- ✓ wuchtfreundliche Geometrie mit 6x60° Wuchtgewinde M6



Anwendungsbeispiel:

Hydro-Dehnspannfutter Zero zum Rundlaufeinstellen für PKD - Werkzeuge.

Rundlaufeinstellung von 0,001mm erreichbar.

Ein neues, wunderbares Werkzeug zum Einstellen von PKD - Werkzeugen.



GEWEFA® GERMANY
JOSEF C. PFISTER GmbH & Co. KG
Präzisions-Werkzeugfabrik
Josef-Mayer-Str. 50
D-72393 Burladingen
Tel.: +49 (0) 7475 893 0
Fax: +49 (0) 7475 893 90
E-Mail: info@gewefa.de
Internet: www.gewefa.de

GEWEFA® UK LTD.
Edinburgh Way
Leafield Industrial Estate
Corsham, Wiltshire SN13 9XZ
Tel.: +44 1225 811 666
Fax: +44 1225 811 388
E-Mail: sales@gewefa.co.uk
Website: www.gewefa.co.uk

GEWEFA® USA
1000 N. Opdyke Road
Suite F
Auburn Hills, MI 48326
Tel.: +1 248 377 8170
Fax: +1 248 377 3177
E-Mail: gmittchell@gewefa-usa.com
Website: www.gewefa-usa.com

GEWEFA –Zero

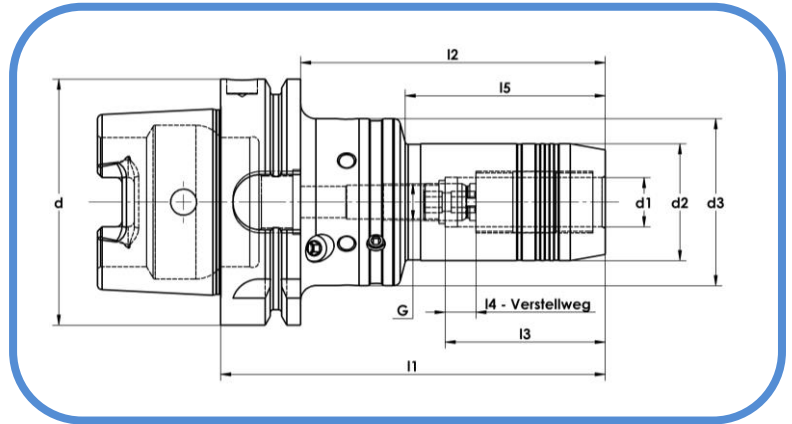
**Hydro-Dehnspannfutter „Zero“ radial einstellbar
Rundlauf auf Null**

Hydrofutter mit μ -genauer Rundlaufeinstellung
mittels 3x120° Justierschrauben



Zero – Für PKD-Werkzeuge

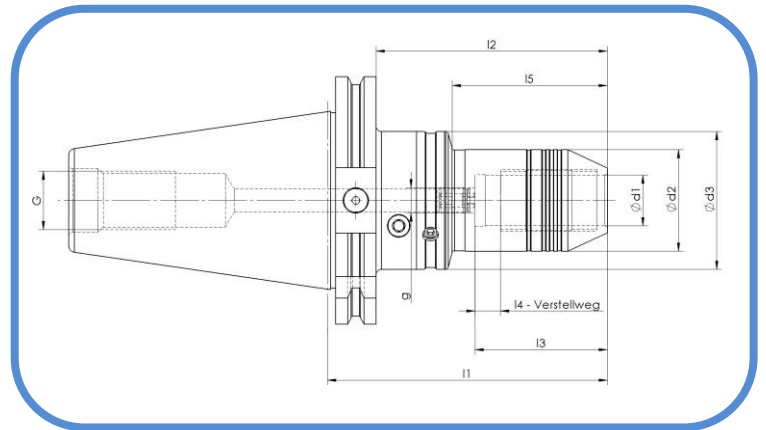
DIN69893 HSK



Bestell-Nr.	HSK-d	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	G
4007-510.00	HSK-A 63	16	38	54,3	126	96	52	10	65	M 12x1
4007-573.00	HSK-A 80	8	32	43,7	120	94	37	10	62	M 6
4007-574.00		10	32	43,7	120	94	42	10	62	M 8x1
4007-458.00		12	32	43,7	120	94	47	10	62	M 8x1
4007-459.00		14	32	43,7	120	94	47	10	62	M 8x1
4007-460.00		16	38	54,3	125	99	52	10	65	M 12x1
4007-468.00		18	38	54,3	125	99	52	10	65	M 12x1
4007-469.00		20	42	68,2	135	109	52	10	65	M 12x1
4007-461.00	HSK-A 100	20	40	54,3	110	81	52	10	51	M 12x1
+ Venturi:										
4007-455.00	HSK-A 100	1¼"	72	105,5	8"	174,2	145	10	118,2	M 12x1

Zero - Grindtec®

DIN69871 SK



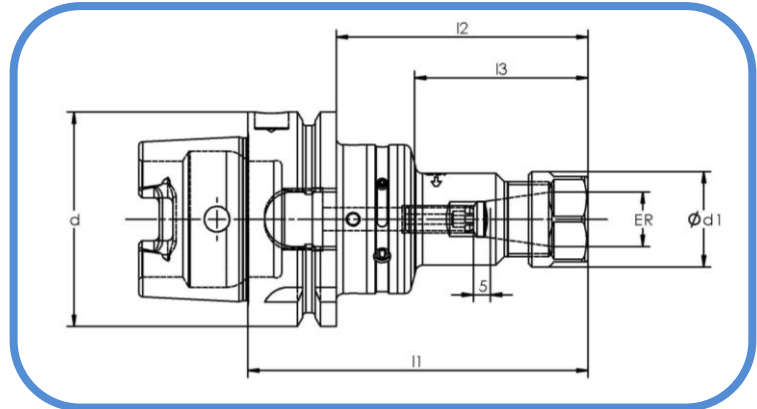
Bestell-Nr.	SK	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	g	G
28.05.043.887	40	20	42	86,2	115	95,9	52	10	47	M12x1	M 16
28.05.043.889		25	42	68,2	120	100,9	58	10	35	M12x1	
28.05.043.890		32	54	85,16	135	115,9	64	10	42	M16x1	
30.05.043.883	50	12	32	43,7	110	90,9	47	10	59	M 10x1	M 24
30.05.043.887		20	42	68,2	110	90,9	52	10	47	M 12x1	
30.05.043.889		25	42	68,2	110	90,9	58	10	46	M12x1	
30.05.043.890		32	54	85,2	110	90,9	64	10	42	M 16x1	

MAS BT

Bestell-Nr.	BT	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	g	G
39.05.043.887	40	20	42	86,2	125	105,9	52	10	47	M12x1	M 16
39.05.043.889		25	42	68,2	120	100,9	58	10	35	M12x1	
39.05.043.890		32	54	85,16	135	115,9	64	10	42	M16x1	
38.05.043.883	50	12	32	43,7	110	90,9	47	10	59	M 10x1	M 24
38.05.043.887		20	42	68,2	130	90,9	52	10	47	M 12x1	
38.05.043.889		25	42	68,2	130	90,9	58	10	46	M12x1	
38.05.043.890		32	54	85,2	130	90,9	64	10	42	M 16x1	

Zero - ER-Spannzangenfutter

DIN69893 HSK



Bestell-Nr.	HSK-d	Spannbereich	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
5007-348.00	HSK-A 63	1 – 10 ER 16	28	100	74	51