



KERGER TOOLS
Werkzeugtechnik



Swiss Made



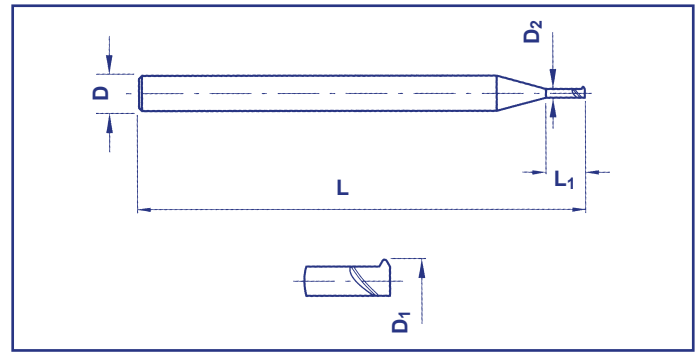
**VHM-
Gewindewirbler**

VHM-Gewindewirbler Z=1 KT-SFW1

für metrisches ISO-Gewinde

Z=1 DIN 13

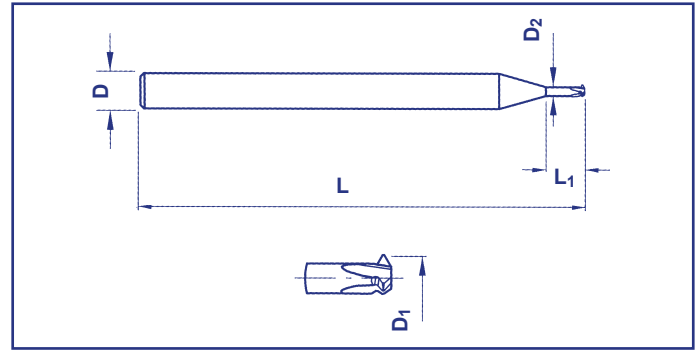
Stahl + Pb	niedrigleg. Stahl	hochleg. Stahl	rostfreier Stahl	Titan Titanleg.
Kupferleg. Gold Silber	Aluminium	Kunststoff		



Gewinde / M	Steigung	Bohr-Ø	D ₁ nominal	L ₁	D ₂	D _{h6}	L
0,60	0,150	0,50	0,43	1,70	0,24	3,00	39,00
0,70	0,175	0,56	0,52	1,80	0,32	3,00	32,00
0,80	0,200	0,64	0,59	1,80	0,36	3,00	32,00
0,90	0,225	0,72	0,67	2,10	0,41	3,00	32,00
1,00	0,250	0,80	0,71	2,30	0,46	3,00	32,00
1,20	0,250	1,00	0,91	2,80	0,66	3,00	32,00
1,40	0,300	1,15	1,05	3,00	0,74	3,00	32,00
1,40	0,300	1,15	1,05	4,00	0,74	3,00	32,00
1,60	0,350	1,30	1,19	4,00	0,85	3,00	32,00
1,60	0,350	1,30	1,19	5,00	0,85	3,00	32,00
1,80	0,350	1,50	1,39	3,50	1,00	3,00	32,00
1,80	0,350	1,50	1,39	5,00	1,00	3,00	32,00
2,00	0,400	1,65	1,53	4,00	1,12	3,00	32,00
2,00	0,400	1,65	1,53	6,00	1,12	3,00	32,00

VHM-Gewindewirbler Z=3 KT-SFW3

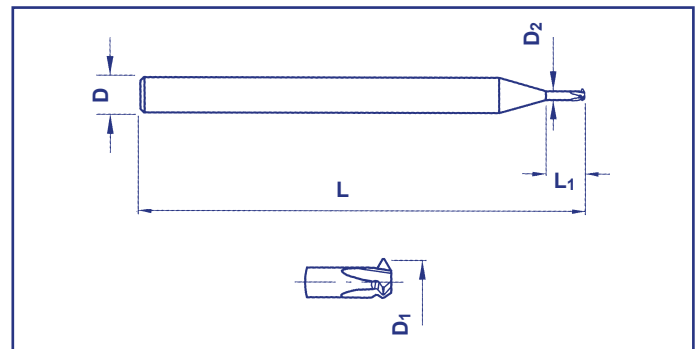
für metrisches ISO-Gewinde



Gewinde / M	Steigung	Bohr-Ø	D ₁ nominal	L ₁	D ₂	D _{h6}	L
0,80	0,200	0,66	0,58	2,20	0,30	3,00	39,00
0,90	0,225	0,74	0,65	2,50	0,33	3,00	39,00
1,00	0,250	0,75	0,72	2,80	0,37	3,00	39,00
1,20	0,250	0,95	0,92	3,30	0,57	3,00	39,00
1,40	0,300	1,10	1,06	3,80	0,64	3,00	39,00
1,60	0,350	1,30	1,21	4,40	0,72	3,00	39,00
1,80	0,350	1,50	1,41	4,90	0,92	3,00	39,00
2,00	0,400	1,65	1,55	5,40	0,99	3,00	39,00
2,30	0,400	1,90	1,85	6,20	1,29	3,00	39,00
2,50	0,450	2,10	2,00	6,70	1,37	3,00	39,00
2,60	0,450	2,15	2,10	7,00	1,47	3,00	39,00
3,00	0,500	2,50	2,40	8,00	1,60	3,00	32,00
4,00	0,700	3,20	3,17	10,00	2,05	3,00	32,00

VHM-Gewindewirbler Z=3 KT-NIHS

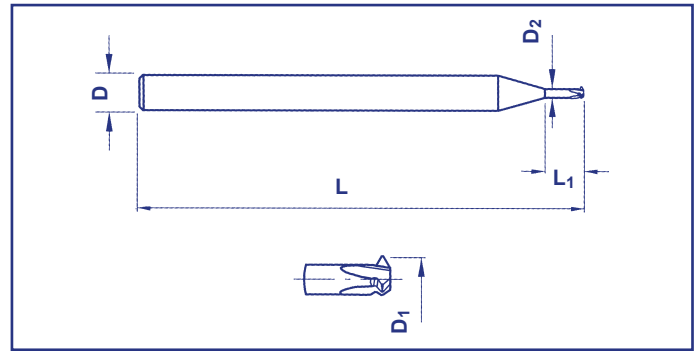
für Teilprofil



Gewinde / S	Steigung	Bohr-Ø	D ₁ nominal	L ₁	D ₂	D _{h6}	L
0,50	0,125	0,41	0,36	1,40	0,19	3,00	39,00
0,60	0,150	0,50	0,43	1,70	0,22	3,00	39,00
0,70	0,175	0,58	0,50	2,00	0,26	3,00	39,00
0,80	0,200	0,66	0,58	2,20	0,30	3,00	39,00
0,90	0,225	0,74	0,65	2,50	0,33	3,00	39,00
1,00	0,250	0,82	0,72	2,80	0,37	3,00	39,00
1,20	0,250	1,02	0,92	3,30	0,57	3,00	39,00
1,40	0,300	1,18	1,06	3,80	0,64	3,00	39,00

VHM-Gewindewirbler Z=4 KT-SFW4

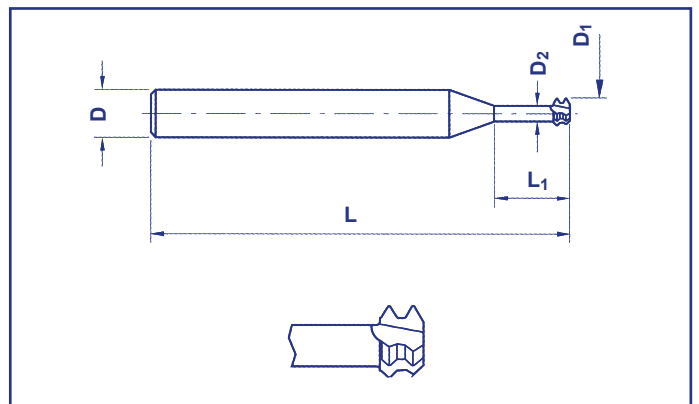
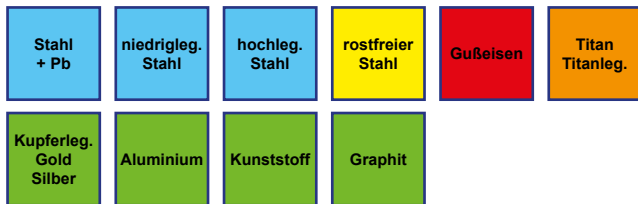
für metrisches ISO-Gewinde



Gewinde / M	Steigung	Bohr-Ø	D ₁ nominal	L ₁	D ₂	D _{h6}	L
1,40	0,300	1,22	1,05	4,00	0,64	3,00	32,00
1,60	0,350	1,30	1,19	5,00	0,65	3,00	32,00
1,80	0,350	1,50	1,39	5,00	0,71	3,00	32,00
2,00	0,400	1,65	1,53	6,00	0,78	3,00	32,00
2,50	0,450	2,10	1,53	7,00	1,17	3,00	32,00
3,00	0,500	2,50	2,40	8,00	1,60	3,00	32,00
4,00	0,700	3,20	3,17	10,00	2,05	3,00	32,00
4,00	0,700	3,20	3,17	10,00	2,05	3,00	32,00

VHM-Gewindewirbler Z=3 KT-SFW2-2,5

Vollprofil 2-rillig für metrisches ISO-Gewinde



Gewinde / M	Steigung	Bohr-Ø	D ₁ nominal	L ₁	D ₂	D _{h6}	L
0,80	0,200	0,66	0,58	2,20	0,30	3,00	39,00
0,90	0,225	0,74	0,65	2,50	0,33	3,00	39,00
1,00	0,250	0,75	0,72	2,80	0,37	3,00	39,00
1,20	0,250	0,95	0,92	3,30	0,57	3,00	39,00
1,40	0,300	1,10	1,06	3,80	0,64	3,00	39,00
1,60	0,350	1,30	1,21	4,40	0,72	3,00	39,00
1,80	0,350	1,50	1,41	4,90	0,92	3,00	39,00
2,00	0,400	1,65	1,55	5,40	0,99	3,00	39,00
2,30	0,400	1,90	1,85	6,20	1,29	3,00	39,00
2,50	0,450	2,10	2	6,70	1,37	3,00	39,00
2,60	0,450	2,15	2,1	7,00	1,47	3,00	39,00
3,00	0,500	2,55	2,44	8,00	1,74	3,00	39,00

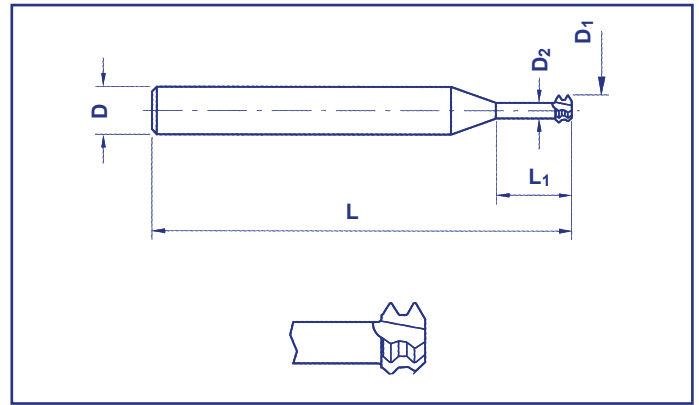
VHM-Gewindewirbler Z=3 KT-SFW2-3

Vollprofil 2-rillig für metrisches ISO-Gewinde

Z=3
DIN 13
DIN 14
3 x d

Stahl + Pb
niedrigleg. Stahl
hochleg. Stahl
rostfreier Stahl
Gußeisen
Titan Titanleg.

Kupferleg. Gold Silber
Aluminium
Kunststoff
Graphit

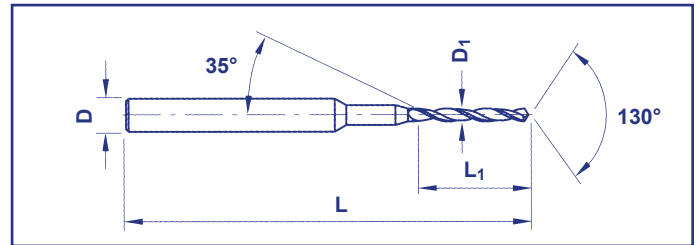


Gewinde / M	Steigung	Bohr-Ø	D ₁ nominal	L ₁	D ₂	D _{h6}	L
0,80	0,200	0,66	0,58	2,60	0,30	3,00	39,00
0,90	0,225	0,74	0,65	3,00	0,33	3,00	39,00
1,00	0,250	0,75	0,72	3,30	0,37	3,00	39,00
1,20	0,250	0,95	0,92	3,90	0,57	3,00	39,00
1,40	0,300	1,10	1,06	4,50	0,64	3,00	39,00
1,60	0,350	1,30	1,21	5,20	0,72	3,00	39,00
1,80	0,350	1,50	1,41	5,80	0,92	3,00	39,00
2,00	0,400	1,65	1,55	6,40	0,99	3,00	39,00
2,30	0,400	1,90	1,85	7,30	1,29	3,00	39,00
2,50	0,450	2,10	2	8,00	1,37	3,00	39,00
2,60	0,450	2,15	2,1	8,30	1,47	3,00	39,00
3,00	0,500	2,55	2,44	9,50	1,74	3,00	39,00

VHM-Kernlochbohrer KT 1130-6



Stahl + Pb	niedrigleg. Stahl	hochleg. Stahl	rostfreier Stahl	Titan Titanleg.
Kupferleg. Gold Silber	Aluminium	Kunststoff		



D ₁	L ₁	D _{h6}	L
0,23	1,50	3,00	38,00
0,28	1,80	3,00	38,00
0,30	1,80	3,00	38,00
0,41	2,70	3,00	38,00
0,50	3,20	3,00	38,00
0,58	3,60	3,00	38,00
0,66	3,90	3,00	38,00
0,74	4,50	3,00	38,00
0,75	4,50	3,00	38,00
0,82	5,00	3,00	38,00
0,95	5,70	3,00	38,00

D ₁	L ₁	D _{h6}	L
1,02	6,50	3,00	38,00
1,10	7,30	3,00	38,00
1,18	8,20	3,00	38,00
1,30	8,20	3,00	38,00
1,50	9,20	3,00	38,00
1,65	11,20	3,00	38,00
1,90	11,20	3,00	38,00
2,10	12,50	3,00	38,00
2,15	12,50	3,00	38,00
2,55	14,00	3,00	38,00

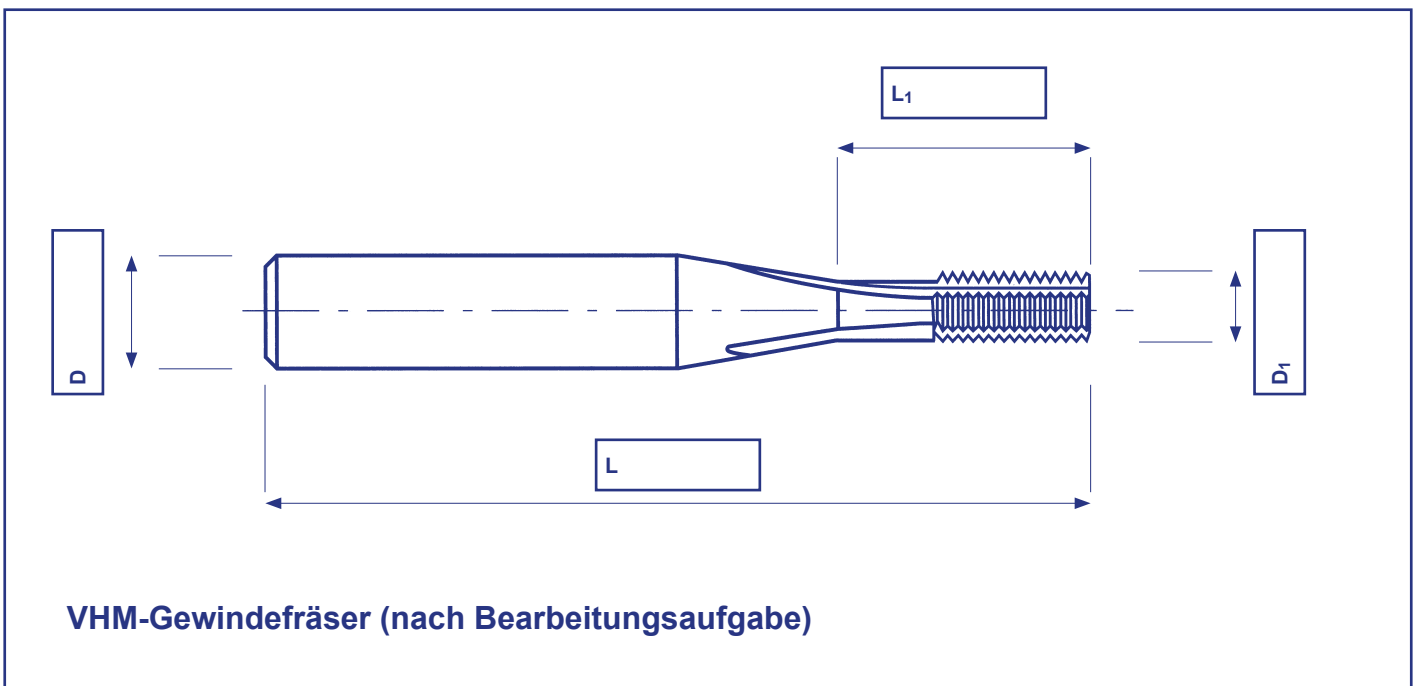
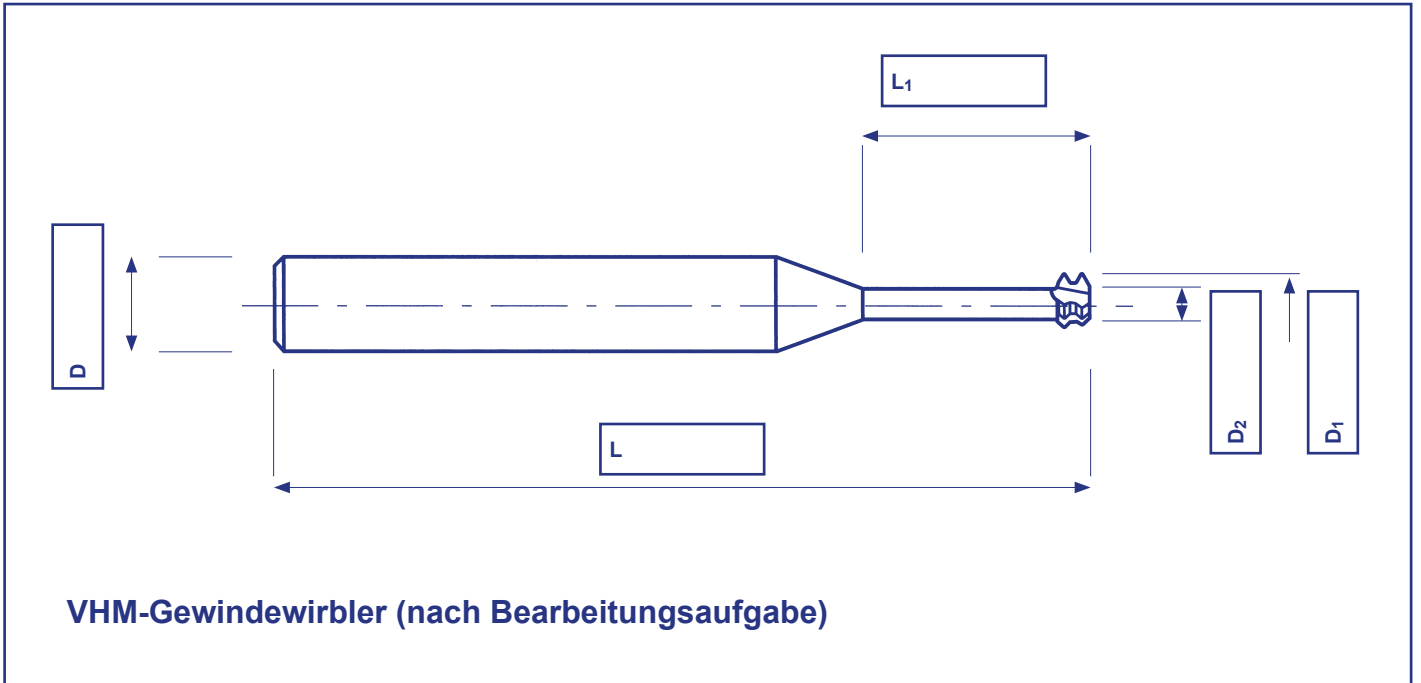
Schnittbedingungen - drehendes Werkstück

zu bearbeitender Werkstoff		V _c (m/min)	f _z (mm)			
			Steigung 0,20-0,25	Steigung 0,30-0,35	Steigung 0,40-0,50	Steigung 0,70-1,00
P	Stahl	50 - 100	0,002 - 0,004	0,002 - 0,004	0,003 - 0,006	0,005 - 0,013
M	rostfreier Stahl	40 - 80	0,002 - 0,003	0,002 - 0,004	0,002 - 0,005	0,004 - 0,01
S	Titan, Titanlegierung	50 - 90	0,002 - 0,003	0,002 - 0,004	0,002 - 0,005	0,004 - 0,01
N	Kupfer Legierung	60 - 150	0,002 - 0,005	0,002 - 0,006	0,003 - 0,007	0,005 - 0,013

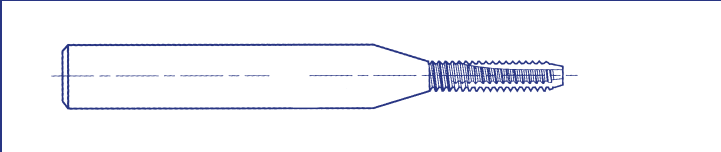
Schnittbedingungen - stehendes Werkstück

zu bearbeitender Werkstoff		V _c (m/min)	Vorschub pro Zahn (mm)					
			Ø D ₁	Ø D ₁	Ø D ₁	Ø D ₁	Ø D ₁	Ø D ₁
P	Stahl < 600 N/mm ²	65 - 80	0,001 - 0,006	0,004 - 0,016	0,010 - 0,026	0,017 - 0,04	0,03 - 0,06	0,04 - 0,10
P	Stahl 600 - 1500 N/mm ²	35 - 40	0,001 - 0,006	0,004 - 0,015	0,009 - 0,024	0,015 - 0,04	0,02 - 0,06	0,04 - 0,09
P	Stahl 750 - 1500 N/mm ²	15 - 30	0,001 - 0,005	0,003 - 0,013	0,008 - 0,022	0,014 - 0,03	0,02 - 0,05	0,03 - 0,08
M	rostfreier Stahl 400 - 700 N/mm ²	35 - 50	0,001 - 0,005	0,003 - 0,013	0,008 - 0,022	0,014 - 0,03	0,02 - 0,05	0,03 - 0,08
S	Titan, Titanlegierung	50 - 90	0,001 - 0,007	0,004 - 0,017	0,011 - 0,028	0,018 - 0,04	0,03 - 0,07	0,04 - 0,10
N	Kupfer Legierung	80 - 200	0,002 - 0,011	0,004 - 0,017	0,011 - 0,028	0,02 - 0,07	0,04 - 0,10	0,07 - 0,16
N	Gold, Silber	80 - 200	0,001 - 0,006	0,005 - 0,020	0,013 - 0,033	0,021 - 0,05	0,03 - 0,08	0,05 - 0,12

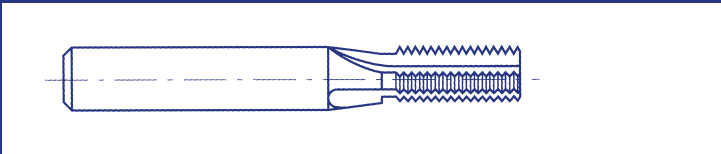
Werkzeuge auf Anfrage



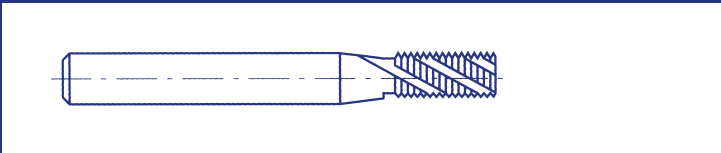
Weitere Ausführungen:



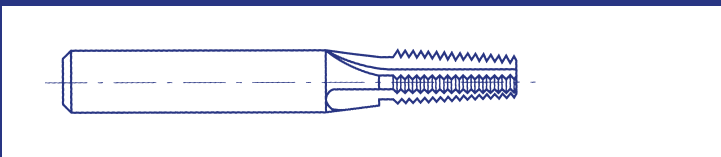
Gewindebohrer



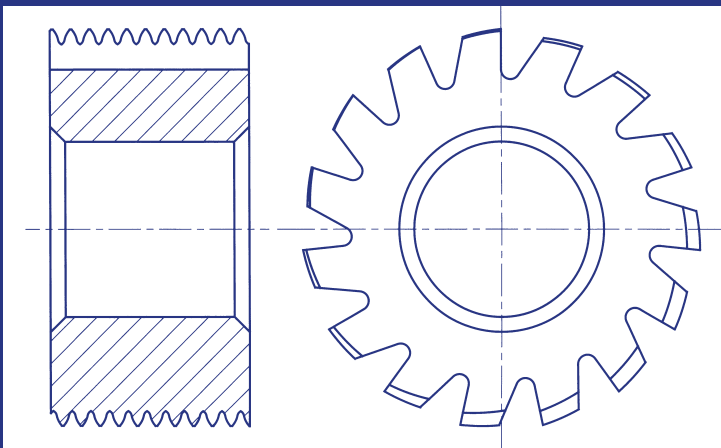
Gewindefräser gerade genutet



Gewindefräser spiralisiert



Gewindefräser konisch



Abwälzfräser

