

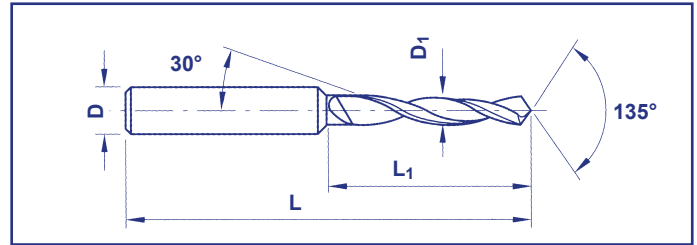
KERGER TOOLS

Werkzeugtechnik



**VHM-Mikro-
Tieflochbohrer
mit Innenkühlung**

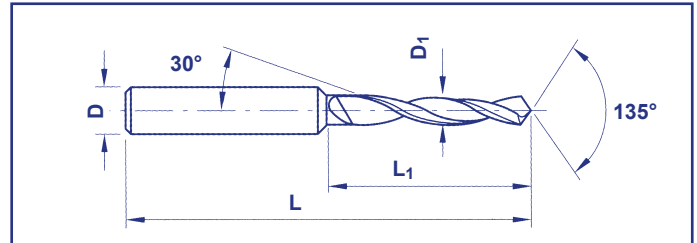
VHM-Mikro-Tieflochbohrer mit Innenkühlung und 4 Führungsfasen KT 1135-5



D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
1,00	6,50	3,00	50,00
1,05	6,80	3,00	50,00
1,10	7,20	3,00	50,00
1,15	7,50	3,00	50,00
1,20	7,80	3,00	50,00
1,25	8,10	3,00	50,00
1,30	8,50	3,00	50,00
1,35	8,80	3,00	50,00
1,40	9,10	3,00	50,00
1,45	9,40	3,00	50,00
1,50	9,80	3,00	50,00
1,55	10,10	3,00	50,00
1,60	10,40	3,00	50,00
1,65	10,70	3,00	55,00
1,70	11,10	3,00	55,00
1,75	11,40	3,00	55,00
1,80	11,70	3,00	55,00
1,85	12,00	3,00	55,00
1,90	12,40	3,00	55,00
1,95	12,70	3,00	55,00
2,00	13,00	3,00	55,00
2,05	13,30	3,00	55,00
2,10	13,70	3,00	55,00
2,15	14,00	3,00	55,00
2,20	14,30	3,00	55,00
2,25	14,60	3,00	55,00
2,30	15,00	3,00	55,00
2,35	15,30	3,00	55,00
2,40	15,60	3,00	55,00
2,45	15,90	3,00	55,00

D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
2,50	16,30	3,00	55,00
2,55	16,60	3,00	55,00
2,60	16,90	3,00	55,00
2,65	17,20	3,00	55,00
2,70	17,60	3,00	55,00
2,75	17,90	3,00	55,00
2,80	18,20	3,00	55,00
2,85	18,50	3,00	55,00
2,90	18,90	3,00	55,00
2,95	19,20	3,00	55,00
3,00	19,50	3,00	55,00

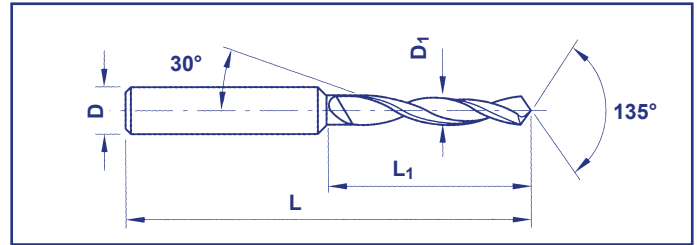
VHM-Mikro-Tieflochbohrer mit Innenkühlung und 4 Führungsfasen KT 1135-8



D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
1,00	9,50	3,00	50,00
1,05	10,00	3,00	50,00
1,10	10,50	3,00	50,00
1,15	10,90	3,00	50,00
1,20	11,40	3,00	50,00
1,25	11,90	3,00	50,00
1,30	12,40	3,00	50,00
1,35	12,80	3,00	50,00
1,40	13,30	3,00	50,00
1,45	13,80	3,00	50,00
1,50	14,30	3,00	50,00
1,55	14,70	3,00	50,00
1,60	15,20	3,00	50,00
1,65	15,70	3,00	60,00
1,70	16,20	3,00	60,00
1,75	16,60	3,00	60,00
1,80	17,10	3,00	60,00
1,85	17,60	3,00	60,00
1,90	18,10	3,00	60,00
1,95	18,50	3,00	60,00
2,00	19,00	3,00	60,00
2,05	19,50	3,00	60,00
2,10	20,00	3,00	60,00
2,15	20,40	3,00	60,00
2,20	20,90	3,00	60,00
2,25	21,40	3,00	60,00
2,30	21,90	3,00	60,00
2,35	22,30	3,00	60,00
2,40	22,80	3,00	60,00
2,45	23,30	3,00	60,00

D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
2,50	23,80	3,00	60,00
2,55	24,20	3,00	60,00
2,60	24,70	3,00	60,00
2,65	25,20	3,00	60,00
2,70	25,70	3,00	60,00
2,75	26,10	3,00	60,00
2,80	26,60	3,00	60,00
2,85	27,10	3,00	60,00
2,90	27,60	3,00	60,00
2,95	28,00	3,00	60,00
3,00	28,50	3,00	60,00

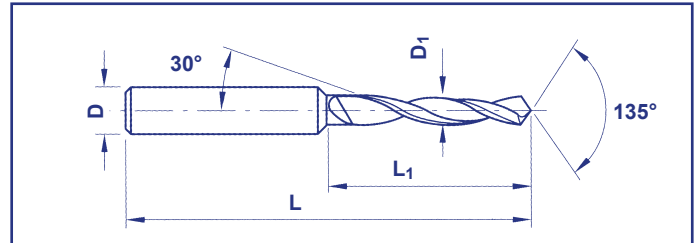
VHM-Mikro-Tieflochbohrer mit Innenkühlung und 4 Führungsfasen KT 1135-12



$D_{1\ h7}$	L_1	D_{h6}	L
1,00	13,50	3,00	55,00
1,05	14,20	3,00	55,00
1,10	14,90	3,00	55,00
1,15	15,50	3,00	55,00
1,20	16,20	3,00	55,00
1,25	16,90	3,00	55,00
1,30	17,60	3,00	55,00
1,35	18,20	3,00	55,00
1,40	18,90	3,00	55,00
1,45	19,60	3,00	55,00
1,50	20,30	3,00	55,00
1,55	20,90	3,00	55,00
1,60	21,60	3,00	65,00
1,65	22,30	3,00	65,00
1,70	23,00	3,00	65,00
1,75	23,60	3,00	65,00
1,80	24,30	3,00	65,00
1,85	25,00	3,00	65,00
1,90	25,70	3,00	65,00
1,95	26,30	3,00	65,00
2,00	27,00	3,00	65,00
2,05	27,70	3,00	65,00
2,10	28,40	3,00	65,00
2,15	29,00	3,00	65,00
2,20	29,70	3,00	65,00
2,25	30,40	3,00	65,00
2,30	31,10	3,00	65,00
2,35	31,70	3,00	75,00
2,40	32,40	3,00	75,00
2,45	33,10	3,00	75,00

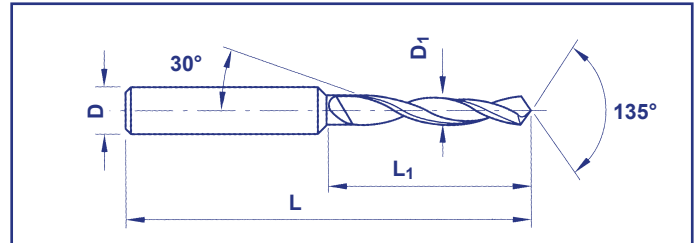
$D_{1\ h7}$	L_1	D_{h6}	L
2,50	33,80	3,00	75,00
2,55	34,40	3,00	75,00
2,60	35,10	3,00	75,00
2,65	35,80	3,00	75,00
2,70	36,50	3,00	75,00
2,75	37,10	3,00	75,00
2,80	37,80	3,00	75,00
2,85	38,50	3,00	75,00
2,90	39,20	3,00	75,00
2,95	39,80	3,00	75,00
3,00	40,50	3,00	75,00

VHM-Mikro-Tieflochbohrer mit Innenkühlung und 4 Führungsfasen KT 1135-15



D_1 h7	L_1	D_{h6}	L
4,00	68,00	6,00	108,00
4,50	78,00	6,00	115,00
5,00	84,00	6,00	125,00
5,50	92,00	6,00	130,00
6,00	100,00	6,00	140,00
6,50	108,00	8,00	145,00
7,00	130,00	8,00	170,00
7,50	130,00	8,00	170,00
8,00	130,00	8,00	170,00
8,50	163,00	10,00	208,00
9,00	163,00	10,00	208,00
9,50	163,00	10,00	208,00
10,00	163,00	10,00	208,00
10,50	195,00	12,00	245,00
11,00	195,00	12,00	245,00
11,50	195,00	12,00	245,00
12,00	195,00	12,00	245,00

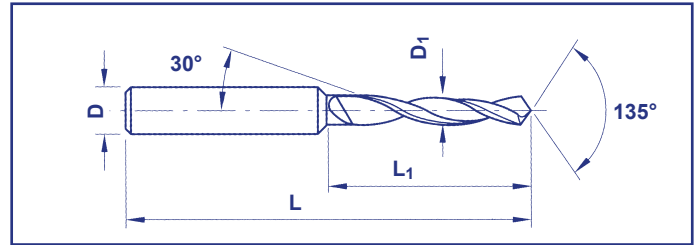
VHM-Mikro-Tieflochbohrer mit Innenkühlung und 4 Führungsfasen KT 1135-20



D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
1,00	21,50	3,00	65,00
1,05	22,60	3,00	65,00
1,10	23,65	3,00	65,00
1,15	24,70	3,00	65,00
1,20	25,80	3,00	65,00
1,25	26,90	3,00	65,00
1,30	27,95	3,00	65,00
1,35	29,00	3,00	65,00
1,40	30,10	3,00	65,00
1,45	31,20	3,00	75,00
1,50	32,25	3,00	75,00
1,55	33,35	3,00	75,00
1,60	34,40	3,00	75,00
1,65	35,50	3,00	75,00
1,70	36,55	3,00	75,00
1,75	37,65	3,00	75,00
1,80	38,70	3,00	75,00
1,85	39,80	3,00	75,00
1,90	40,85	3,00	75,00
1,95	42,00	3,00	75,00
2,00	43,00	3,00	82,00
2,05	44,10	3,00	82,00
2,10	45,15	3,00	82,00
2,15	46,25	3,00	82,00
2,20	47,30	3,00	82,00
2,25	48,40	3,00	82,00
2,30	49,45	3,00	100,00
2,35	50,00	3,00	100,00
2,40	51,60	3,00	100,00
2,45	52,70	3,00	100,00

D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
2,50	53,75	3,00	100,00
2,55	54,80	3,00	100,00
2,60	55,90	3,00	100,00
2,65	57,00	3,00	100,00
2,70	58,05	3,00	100,00
2,75	59,15	3,00	100,00
2,80	60,20	3,00	100,00
2,85	61,30	3,00	100,00
2,90	62,35	3,00	100,00
2,95	63,45	3,00	100,00
3,00	64,50	3,00	100,00
5,00	110,00	6,00	155,00
6,00	125,00	6,00	170,00
6,50	135,00	8,00	185,00
7,00	150,00	8,00	200,00
7,50	160,00	8,00	210,00
8,00	170,00	8,00	220,00
8,50	180,00	10,00	235,00
9,00	190,00	10,00	245,00
9,50	200,00	10,00	255,00
10,00	210,00	10,00	265,00

VHM-Mikro-Tieflochbohrer mit Innenkühlung und 4 Führungsfasen KT 1135-30



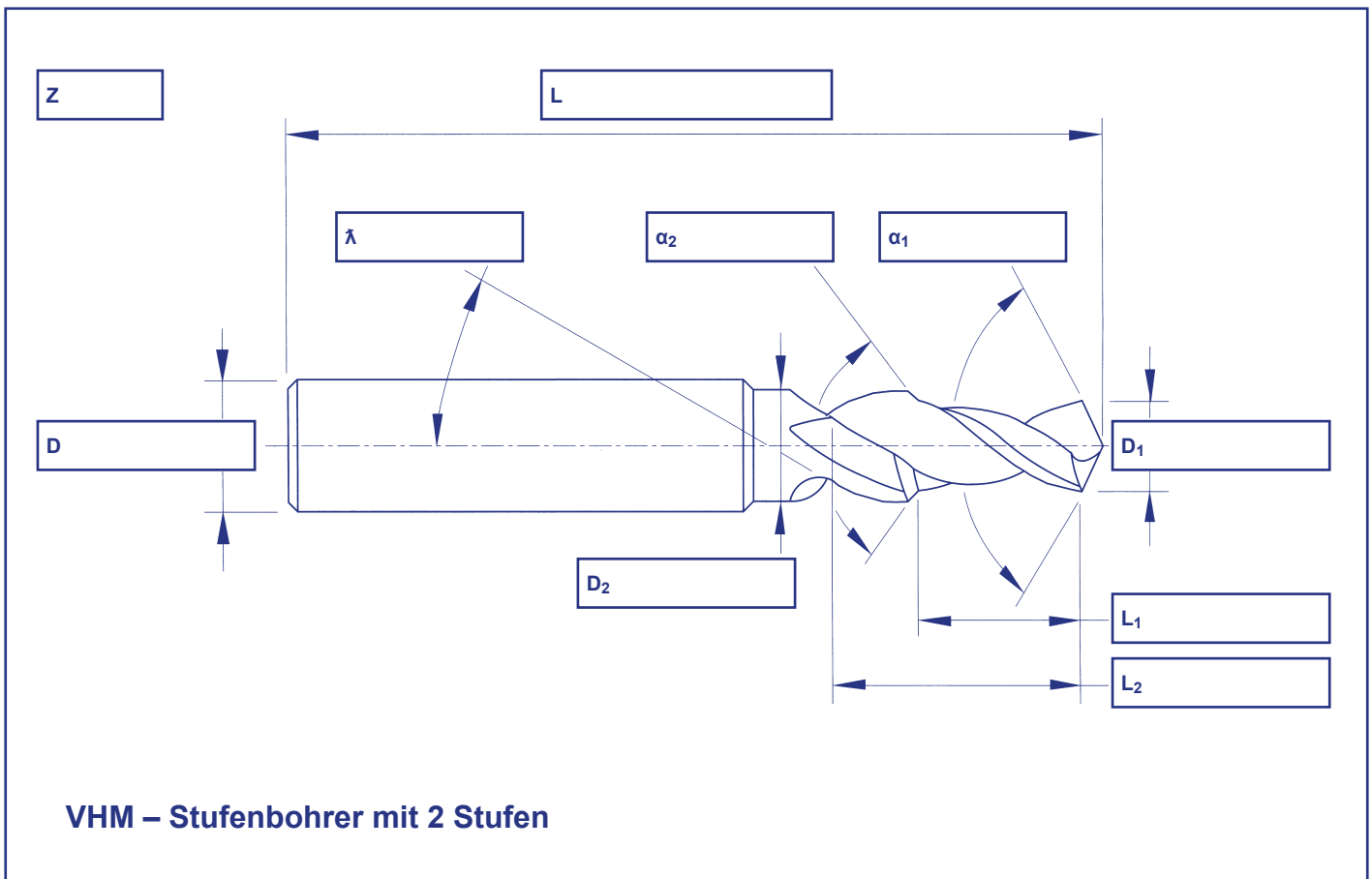
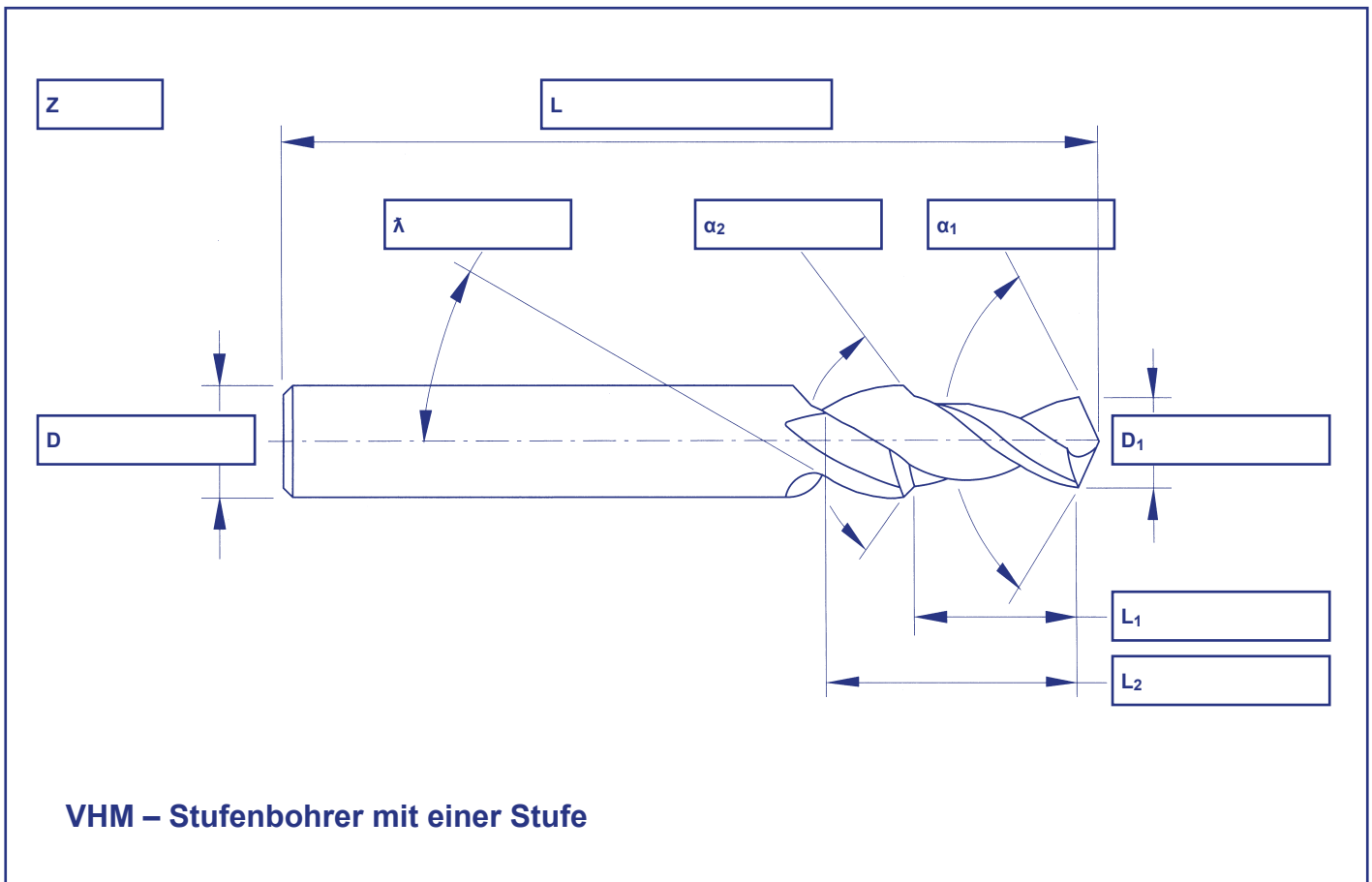
D ₁ h7	L ₁	D _{h6}	L
4,00	130,00	6,00	185,00
5,00	160,00	6,00	215,00
6,00	180,00	6,00	230,00
7,00	230,00	8,00	280,00

Schnittbedingungen

Zu verarbeitender Werkstoff	KT 1135-5		KT 1135-8		KT 1135-12		KT 1135-20	
	VC (m/mim)	f (mm)	VC (m/mim)	f (mm)	VC (m/mim)	f (mm)	VC (m/mim)	f (mm)
P < 600 N/mm ²	70	16	70	16	65	12	60	10
P 600-1500 N/mm ²	65	12	65	12	60	10	50	8
P 700-1500 N/mm ²	60	10	60	10	50	8	45	7
M rostfreier Stahl	30	6	30	6	27	6	25	5
GG < 250 HB	90	16	80	12	85	10	75	12
GGG > 250 HB	60	10	60	10	55	8	50	9
S Titan	30	6	30	6	27	6	25	5
N NE - Metalle	90	20	90	20	80	16	50	16

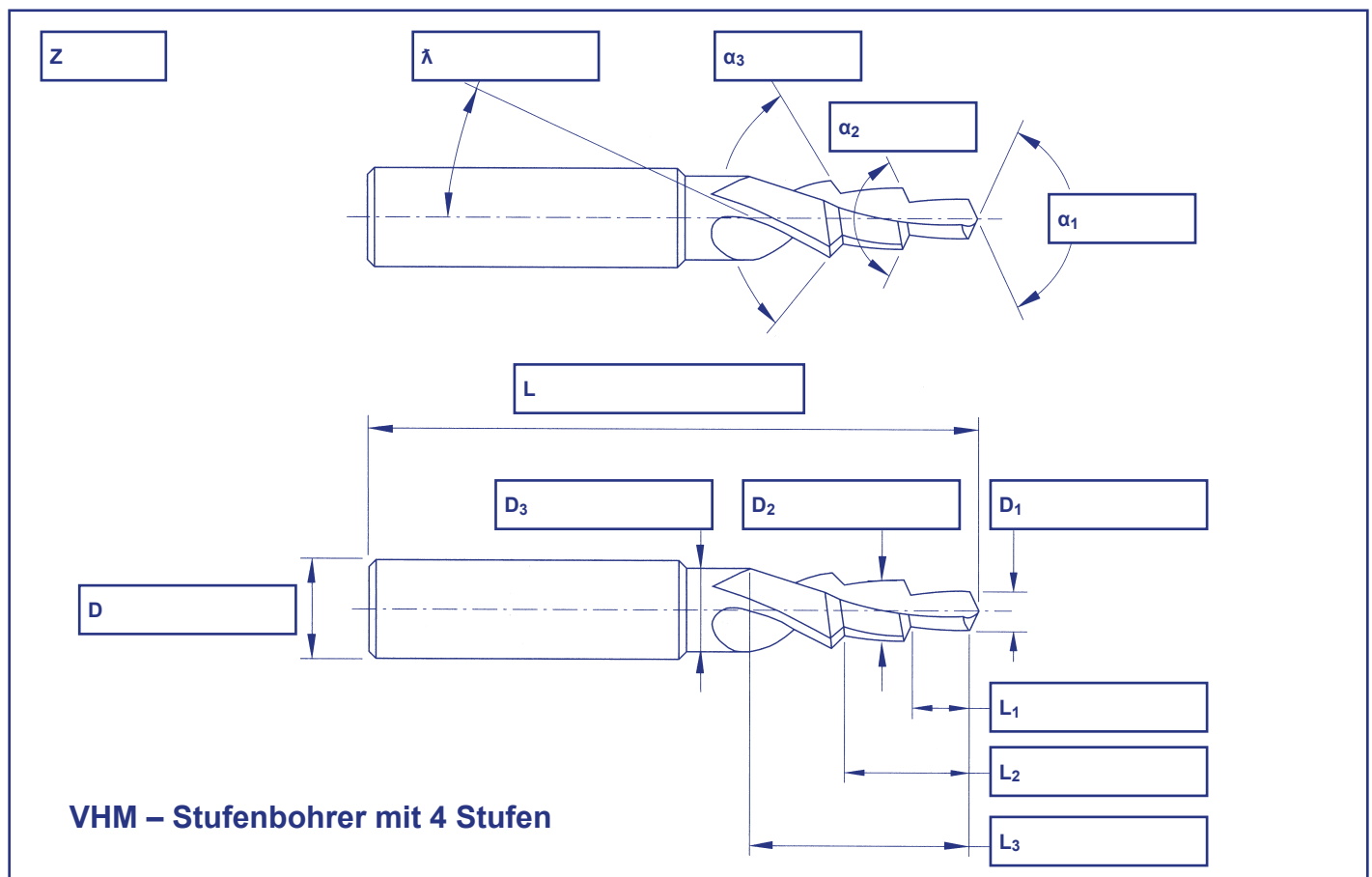
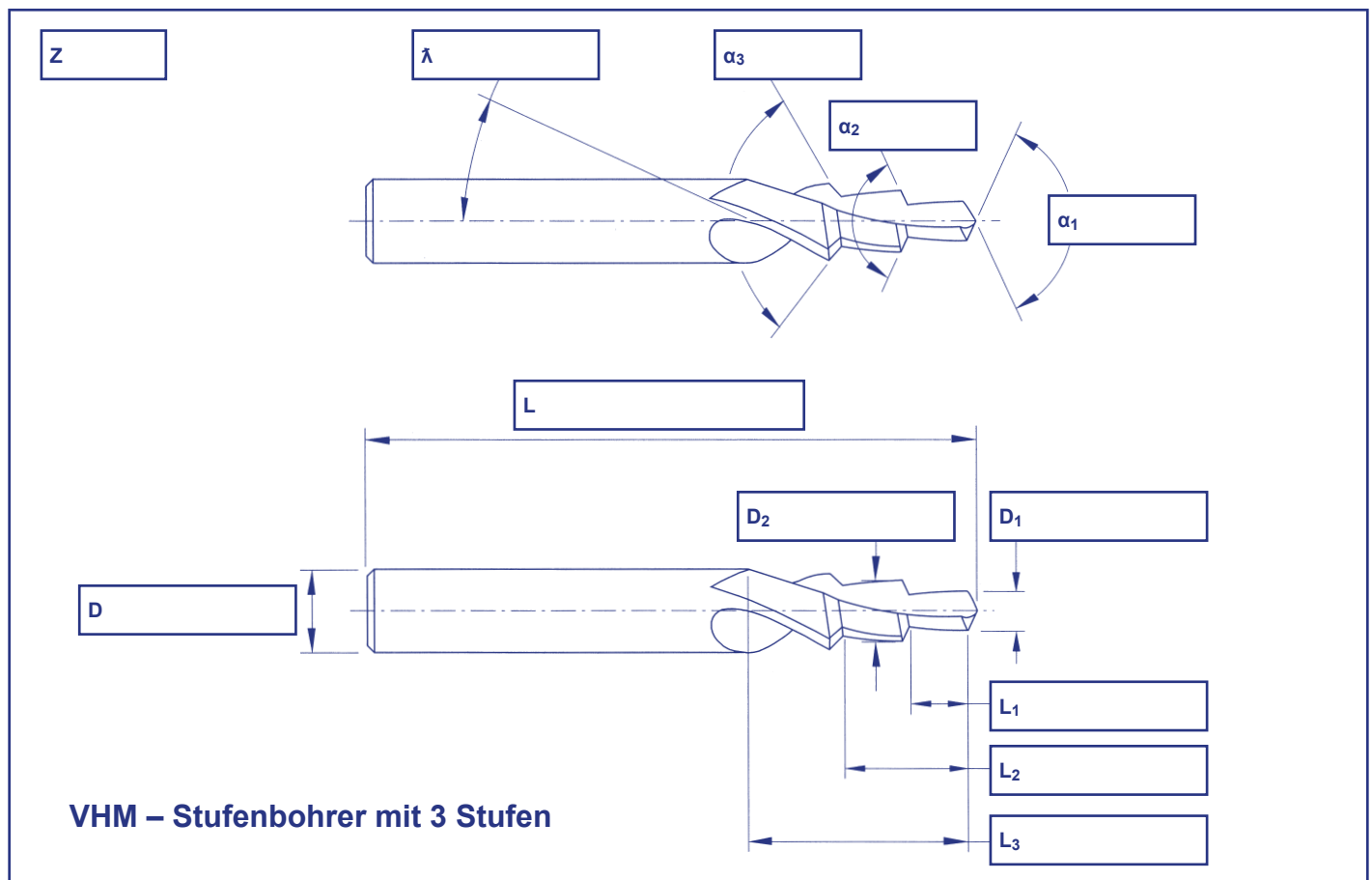
Werkzeuge auf Anfrage

Herstellung nach Werkzeug- oder Werkstückzeichnung.



Werkzeuge auf Anfrage

Herstellung nach Werkzeug- oder Werkstückzeichnung.





Kerger Tools Werkzeugtechnik
Wolfsölder Weg 5
71563 Affalterbach
Tel.: 07144/83 13-51
Fax: 07144/83 13-52
www.kerger-tools.de
info@kerger-tools.de